

箱式炉 KSL-1700X-A1

技术规格书



设备图片（产品图片仅供参考，请以实物为准）

产品介绍：

箱式炉 KSL-1700X-A1 是一款高温箱式炉，以硅钼棒为加热元件，采用双层壳体结构和 PID 程序控温，B 型热电偶，炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，最高温度能达到 1700 度，可连续工作温度 1600 度，控温精度 ± 1 度，该炉具有温场均匀、表面温度低，节能等优点，是高校、科研院所、工矿企业做高温烧结，金属退火、质量检测用的理想产品。

技术参数

名称型号	箱式炉 KSL-1700X-A1
功能特点	<ul style="list-style-type: none"> ● 设备最高温度可达 1700℃； ● 双层壳体结构并带有风冷系统，保证壳体表面温度不过高； ● 开门断电，使用安全。
工作原理	<p>加热炉利用电流使炉内加热元件发热，采用可控硅进行电路控制，采用温度传感器（热电偶）检测炉内温度，热电偶检测到的温度反馈到控温仪表。</p> <p>智能控温仪可设置升温过程（升温速度），仪表采集到热电偶反馈的炉内温度信号，会通过 PID 调节输出合适的电压信号，触发器接收到仪表的输出信号，控制可控硅的电流输出。</p>
基本参数	电源：AC220V/50HZ

	<p>额定功率：4KW 加热区尺寸：150长*150宽*150mm高 温度：最高使用温度：1700度（≤30min） 长期工作温度：≤1600度 升温速率：≤10度/min（≤1400度） ≤5度/min（1400-1600度） ≤2度/min（>1600度） 加热元件：硅钼棒（4根） 热电偶：B型双铂铑热电偶</p>
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD518P 型温度控制器； • PID 自动控温系统； • 智能化 30 段可编程控制； • 内置过热保护和热电偶故障报警； • 控温精度：±1℃； • 默认 DB9 PC 通信连接端口； • 可选购电脑温度控制软件（用于 YD518P 系列控制器）用于控制升温曲线和导出数据。 
<p>炉体结构</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 内炉膛表面涂有美国进口的高温氧化铝涂层可以提高反射率及设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命； • 带有过热和断偶保护，并设有开门断电功能； • 采用双层壳体结构，双层炉壳间配有风冷循环系统； • 炉膛内两面加热，加热速率快，温场均匀； • 炉门配有安全限位开关，并且炉门上安装有一个保护门闩，防止意外开启及爆炸； 
<p>外形尺寸</p>	<p>不开启：540mm长*530mm宽*750mm高 炉门打开：570mm长*980mm宽*750mm高</p>

	
重量	120KG
质保期	1 年（不包含垫块，加热元件等损耗件）
认证	此产品已通过 CE 认证
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 为了不影响仪器的使用寿命，建议却速率不应超过 10℃/min; ▪ 此箱式炉没有真空密封性，不可通入易燃易爆有毒腐蚀性气体; ▪ 炉内温度变成常温后方可打开炉门，此时样品温度仍可能较高，请注意佩戴高温手套进行操作; ▪ 此箱式炉使用一段时间后，炉膛会出现微小的裂纹，这属于正常现象，不会影响使用，同时可以用氧化铝涂层进行修补。